

UCAPAN TERIMA KASIH

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT, karena atas berkat dan rahmat-Nya, saya dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul: **“USULAN PERBAIKAN KUALITAS DAN MINIMASI CACAT PRODUK SENAR PE DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA DI PT. CENTRAL SARANA PANCING”**.

Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Program Studi Teknik Industri, Universitas Esa Unggul. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan Tugas Akhir ini, sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni, MM., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul, dan selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
2. Ibu Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si selaku Ketua Program Studi Teknik Industri;
3. Bapak Septian Rahmat Adnan, M.Si selaku Koordinator Kerja Praktek dan Tugas Akhir;
4. Teman-teman seperjuangan Vaical Ibnu Prabowo, Aditya Pungki, M.Sigit Rarjo dan teman-teman Teknik Industri angkatan 2015 yang tidak pernah lelah memberikan motivasi dan bantuan kepada penulis.
5. Orang tua dan keluarga saya yang telah memberikan bantuan dalam bentuk dukungan, material, dan moral.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini dapat dikembangkan dengan lebih baik lagi, maka dari itu penulis berharap dari semua pihak untuk memberikan saran yang bersifat membangun demi adanya perbaikan untuk ke depannya.

Jakarta, 2 Januari 2020

Rahmat Hidayat